

ПРОДУКЦИЯ ROCLOC® КАРТРИДЖИ СО СМОЛОЙ



КАРТРИДЖИ СО СМОЛОЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ АНКЕРНОЙ КРЕПИ (ЕВРОПЕЙСКИЕ СТАНДАРТЫ)

Карtridge со смолой имеют цилиндрическую форму и состоят из двух отдельных секций, содержащих смоляную мастику и пасту-катализатор. Эти два компонента герметично упакованы в трубке из полиэфирной пленки. Специальный пластиковый колпачок с радиально выступающими концами (называемый «парашютом») можно надеть на один из кончиков картриджа в качестве удерживающего элемента, который предотвратит выскальзывание картриджа из высверленного отверстия. Выбор картриджа зависит от диаметра анкерного болта и высверленного отверстия. Кольцевой зазор 3 мм идеально обеспечивает разрыв мембраны картриджа и надлежащее смешивание двух компонентов. После бурения необходимое количество картриджей вставляется в высверленное отверстие, после чего устанавливается анкерный болт. Конец анкерного болта срезан под углом, в результате чего образуется острый кончик, облегчающий разрыв мембраны. Анкерный болт вставляется в высверленное отверстие, после чего сразу же начинается его проворачивание, чтобы обеспечить смешивание смолы с отвердителем. Как только анкерный болт войдет в высверленное отверстие на всю свою длину с учетом рекомендованного «времени вращения», вращение прекращается. Затем анкерный болт нужно оставить в неподвижном состоянии (в соответствии с рекомендуемым «временем выдержки») для протекания реакции затвердевания. Время затвердевания (время выдержки) зависит от времени застывания смолы, температуры породы, а также от энергии, приданной системе при установке анкерного болта в высверленное отверстие.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ➔ Высокая передача нагрузки благодаря высокой прочности сцепления
- ➔ Короткое время отверждения, позволяющее быстро создать опорную конструкцию анкерного болта и устанавливать анкерную крепь над головой
- ➔ Простота и скорость монтажа
- ➔ Простота и безопасность обращения
- ➔ Возможность герметизации по всей длине и возможность точечной анкерной крепи
- ➔ Пригодность к автоматической установке благодаря возможности пневматического выстреливания
- ➔ Наличие картриджей с различным временем отверждения, различными длинами и диаметрами, что позволяет охватить широкий спектр сфер применения

Требуемый диаметр и длину картриджей RocLoc® рассчитывают путем оценки объема кольцевого канала между анкерным болтом и высверленным отверстием. Картриджи производятся с диаметрами 21, 23, 25, 28, 32 и 35 мм и стандартными длинами 380, 400, 450, 500, 600, 900, 1000, 1100 и 1350 мм. Прочие длины и диаметры картриджей возможны по запросу.

Время загустевания Изготавливаемые картриджи со смолой RocLoc® имеют различное время загустевания.

Принципиально сумма времени вращения и времени выдержки составляет время загустевания. Время от начала смешивания до момента, когда смола начинает затвердевать, называется временем загустевания. Время загустевания зависит от температуры смолы, напластований и анкера. Кроме того, на время загустевания влияет количество тепла, образовавшегося при смешивании в течение времени вращения. Рекомендуется провести испытания на месте.

Время вращения Содержимое картриджа должно полностью смешаться для достижения максимального закрепления.

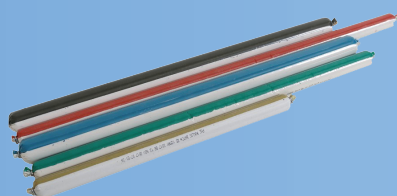
принято не менее 30 оборотов анкера. Время вращения – это время, необходимое для достижения полного смешивания. Обычно аппараты для установки анкерной крепи достигают скорости вращения в пределах 600 – 800 об./мин.

Время выдержки По окончании смешивания содержимого картриджа смола должна затвердеть для достижения прочности.

Время, требуемое по завершении смешивания для достижения прочного закрепления анкерного болта, называется временем выдержки.



при 25°C				
Скорость (сек)	Время вращения (сек)	Время выдержки (сек)	Картридж Цвет	Цвет этикетки
15	8	>4	фиолетовый	фиолетовый
20	8	12	черный	черный
30	8	14	красный	красный
60	10	30	зеленый	зеленый
120	20	90	синий	синий
300/600	20	240	желтый	желтый



A.WEBER SPOLKA z.o.o.
Ul Boczna 8
44240 ZORY
POLAND

☎ + 48 32 4359 155

☎ + 48 32 4359 105

@ katarzyna.lipien@weber-mining.pl